



Étiquettes de scellement de boîtes

Secteur:	Pharmaceutique
Produits:	Boîtes rectangulaires pour conditionnement médicaments
Production:	150 pièces/min.
But étiquetage:	Scellement en L deux volets de fermetures opposés
Étiquettes:	Carrées transparentes format 15x15 mm.



Description

La ligne présente une base en acier inox et une cabine de protection complète. Le tapis convoyeur est composé de trois sections avec vitesses différenciées pour accumuler les boîtes à l'entrée et pour les distancier par la suite, en augmentant la vitesse. A côté du groupe de chargement se trouvent deux petites bandes motorisées pour l'alignement des produits (vitesse synchronisée avec la première section du convoyeur) et deux autres avec des vitesses supérieures, pour l'espacement régulier des produits. L'étiquetage se fait des deux côtés, lorsque les boîtes sont stabilisées par une courroie motorisée supérieure.

Les étiqueteuses (AL ritma) comprennent des capteurs capables de lire les étiquettes transparentes. La pliure des étiquettes se fait grâce à deux plaques façonnées en acier inox et deux rouleaux de pression du côté plié au-delà de l'arête. A la fin de la ligne se trouve un système d'expulsion des produits non étiquetés, actionné par deux capteurs spéciaux (un pour chaque côté du produit) et une caissette de recueil des produits défectueux.



Séquence étiquetage



Chargement, alignement et séparateur



Contrôle étiquetage et expulseur